

# Уважаемый абитуриент!



# Среднее специальное образование **Автоматика и телемеханика на железнодорожном транспорте**

(СПЕЦИАЛЬНОСТЬ БЮДЖЕТНАЯ)



Срок обучения по дневной форме  
на основе общего среднего образования –  
**2 года 6 месяцев**

Квалификация: **техник**

Обязательная профессия рабочего :

- **электромонтер по обслуживанию и  
ремонту устройств сигнализации, централизации и  
блокировки;**

- **слесарь механосборочных работ.**

Сферой профессиональной деятельности специалиста являются:

- предприятия и организации Белорусской железной дороги  
различных организационно правовых  
форм, осуществляющие хозяйственную

деятельность по техническому  
обслуживанию и ремонту устройств  
автоматики и телемеханики на  
железнодорожном транспорте;

- структурные подразделения

Белорусской железной дороги, осуществляющие хозяйственную  
деятельность по эксплуатации средств автоматики и  
телемеханики в пределах определенного участка;

- предприятия и организации различных организационно-  
правовых форм и ведомственной подчиненности,  
осуществляющие техническое обслуживание и ремонт  
автоматики и телемеханики.

После окончания колледжа молодые специалисты направляются  
на работу на предприятия Белорусской железной дороги .



**Срок подачи документов с 20 июля по 12 августа  
(зачисление по 16 августа)**

*В группу набирается 25 чел.*

*Зачисление проводится по среднему баллу документа об образовании*



## Среднее специальное образование

# Техническая эксплуатация погрузочно-разгрузочных, путевых, дорожно-строительных машин и оборудования (СПЕЦИАЛЬНОСТЬ БЮДЖЕТНАЯ)

Срок обучения по дневной форме на основе общего среднего

образования – **2 года 6 месяцев**

Квалификация: **техник**

Обязательная профессия рабочего :

- слесарь по ремонту и обслуживанию перегрузочных машин;
- слесарь по ремонту путевых машин и механизмов;
- стропальщик;
- машинист крана;
- механизатор (докер-механизатор)

комплексной бригады на погрузочно-разгрузочных работах.

Сферой профессиональной деятельности специалиста являются

предприятия и организации Белорусской железной дороги

осуществляющие

хозяйственную деятельность

по:

- эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту погрузочно-разгрузочных, путевых, дорожно-

строительных машин и оборудования, а также железнодорожного



пути и других устройств и сооружений путевого и грузового хозяйств железнодорожного транспорта;

- устройству и монтажу верхнего строения железнодорожного пути, строительству жилых и общественных зданий, искусственных сооружений, выполнению общестроительных работ при ремонте, реконструкции и электрификации железнодорожного транспорта;



- погрузке грузов в вагоны и на автотранспорт, а также выгрузке грузов из них на местах общего пользования или по договору с грузоотправителем

(грузополучателем) на местах

необщего пользования.

Выпускники могут работать: слесарем по ремонту дорожно-строительных машин и тракторов, слесарем по ремонту и обслуживанию перегрузочных машин, слесарем по ремонту путевых машин и механизмов, стропальщиком, а также механиком путевых и строительных машин, механиком-наладчиком машин и механизмов, мастером по эксплуатации и ремонту машин, мастером и начальником ремонтных мастерских.

**Срок подачи документов с 20 июля по 12 августа  
(зачисление по 16 августа)**

*В группу набирается 25 чел.*

*Зачисление проводится по среднему баллу документа об образовании*



## Среднее специальное образование

# Организация перевозок и управление на железнодорожном транспорте Специализация: Управление движением на железнодорожном транспорте

(СПЕЦИАЛЬНОСТЬ КОММЕРЧЕСКАЯ)

Срок обучения по дневной форме на основе общего среднего



образования –

**2 года 6 месяцев**

Квалификация: **техник по**

**организации и управлению**

Обязательная профессия рабочего :

- оператор поста централизации;
- дежурный стрелочного поста;
- оператор сортировочной горки;
- составитель поездов.

Сферой профессиональной  
деятельности специалиста

являются предприятия и организации Белорусской железной  
дороги различных организационно-правовых форм,  
осуществляющие:

- организацию и управление на железнодорожном транспорте в соответствии с графиком движения поездов и планом формирования поездов;
- организацию маневровой работы на железнодорожных станциях и ж.д. узлах;
- перевозки пассажиров, грузов и багажа, операции по обслуживанию пассажиров, приему и выдаче грузов и багажа;
- организацию погрузочно-разгрузочных работ на железнодорожном транспорте.



**ВНИМАНИЕ**



**Срок подачи документов с 20 июля по 17 августа  
(зачисление по 18 августа)**

*В группу набирается 25 чел.*

*Зачисление проводится по среднему баллу документа об образовании + ЦТ*

*Ориентировочная стоимость обучения: за месяц – от 140 до 160 бел. руб.*

# *Вы сделали правильный выбор учебного заведения!*

*Сегодня мы гарантируем Вам качественное  
образование, завтра стабильную работу и  
хорошую оплату труда!*

*Ведь выбирая профессию – выбираешь судьбу!  
Желаем удачи в поступлении.*

